

Hot-rolled steel flange beams.  
Rolling products

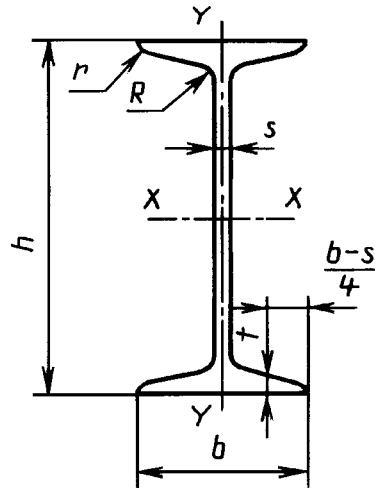
8239-89

09 2500 \*1

01.07.90

1.

.1.



$h$ — ;  $t$ — ;  $b$ — ;  $R$ — ;  $5$ —  
; —

.1

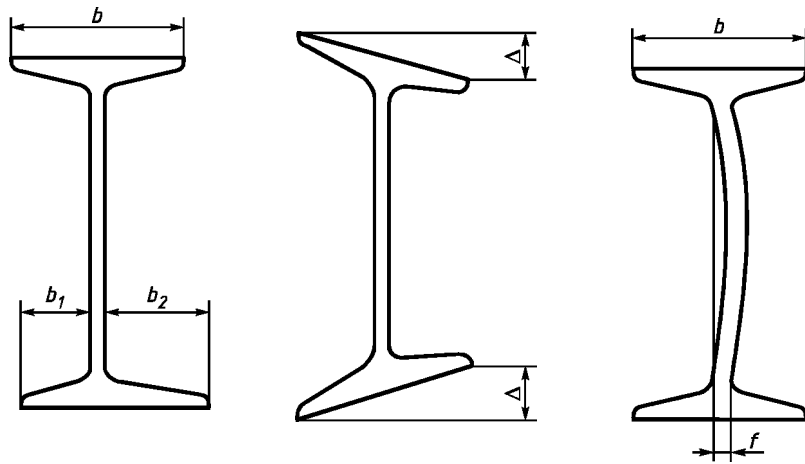
6—12%.

2.

.1.

							1	2							
	h	s	t	R		4 <sub>4</sub>			W <sub>x3</sub>	X-X			Y-Y		
										4 <sub>3</sub>	* >	4 <sub>3</sub>	i <sub>y</sub>	w <sub>y3</sub>	1
10	100	55	4,5	7,2	7,0	2,5	12,0	9,46	198	39,7	4,06	23,0	17,9	6,49	1,22
12	120	64	4,8	7,3	7,5	3,0	14,7	11,50	350	58,4	4,88	33,7	27,9	8,72	1,38
14	140	73	4,9	7,5	8,0	3,0	17,4	13,70	572	81,7	5,73	46,8	41,9	11,50	1,55
16	160	81	5,0	7,8	8,5	3,5	20,2	15,90	873	109,0	6,57	62,3	58,6	14,50	1,70
18	180	90	5	8,1	9,0	3,5	23,4	18,40	1290	143,0	7,42	81,4	82,6	18,40	1,88
20	200	100	5,2	8,4	9,5	4,0	26,8	21,00	1840	184,0	8,28	104,0	115,0	23,10	2,07
22	220	110	5,4	8,7	10,0	4,0	30,6	24,00	2550	232,0	9,13	131,0	157,0	28,60	2,27
24	240	115	5,6	9,5	10,5	4,0	34,8	27,30	3460	289,0	9,97	163,0	198,0	34,50	2,37
27	270	125	6,0	9,8	11,0	4,5	40,2	31,50	5010	371,0	11,20	210,0	260,0	41,50	2,54
30	300	135	6,5	10,2	12,0	5,0	46,5	36,50	7080	472,0	12,30	268,0	337,0	49,90	2,69
33	330	140	7,0	11,2	13,0	5,0	53,8	42,20	9840	597,0	13,50	339,0	419,0	59,90	2,79
36	360	145	7,5	12,3	14,0	6,0	61,9	48,60	13380	743,0	14,70	423,0	516,0	71,10	2,89
40	400	155	8,3	13,0	15,0	6,0	72,6	57,00	19062	953,0	16,20	545,0	667,0	86,10	3,03
45	450	160	9,0	14,2	16,0	7,0	84,7	66,50	27696	1231,0	18,10	708,0	808,0	101,00	3,09
50	500	170	10,0	15,2	17,0	7,0	100,0	78,50	39727	1589,0	19,90	919,0	1043,0	123,00	3,23
55	550	180	11,0	16,5	18,0	7,0	118,0	92,60	55962	2035,0	21,80	1181,0	1356,0	151,00	3,39
60	600	190	12,0	17,8	20,0	8,0	138,0	108,00	76806	2560,0	23,60	1491,0	1725,0	182,00	3,54

1.  $7,85 / 3$  ;
2. ;
3. ;
4. 24 60 ;
3. ;
4. ( .1—2)



— ; 2— ; /—

<i>h</i>	140 .140 180	±2,0	±2,0 ±2,5
	.180 300 300 360	±3,0	±3,0 ±3,5
	.360 600	±4,0	±4,0
<i>b</i>	73 .73 90 90 135	±2,0	±2,0 ±2,5 ± 3,0
	.135 155 155	±3,0	±3,5 ±4,0
<i>t</i>	7,5 .7,5 8,9 8,9 10,7	-0,4 -0,5 -0,6	-0,7 -0,7 -0,8
	.10,7 12,3 12,3 14,2 14,2 15,2	-0,7 -0,8 -0,9	-1,0
	.15,2	-1,0	-1,2
<i>b</i>	55 190	0,0125 b	0,02 b
5	73 .73 90 90 135	2,0	2,0 2,5 3,0
$\frac{2}{b}$	.135 145 » 145	3,0	3,5 4,0
	.8 8	+40 5 +40 - .8	+40 +80

\*

5. (l) 0,15 S.  
6. 0,2 %  
7. -  
2,2 ,  
8. 4 12 :

;

;

12 .  
9.

1

3, 5%.

2,5, 2,5%  
10.

16.

3, 3 %

16

500

Y—Y.

. 4      8239-89

1.

-

,

,

2.

            
27.09.89    2940

3.

2209—80

4.

657-13

5.

5951—75, TGL 10369

6.

8239-72

7.

,

7—95  
( 11—95)

8.

.      2001 .