



-

5820—78

Reagents. Potassium acetate.  
Specifications

5820\_\_78

26 342,1 0690 08

01.07.79

, ; , -  
 , , -  
 , 3 2 . ( )  
 1971 .) —98,13.  
 ( , . 1).  
 1.  
 1.1. -  
 1.2. -  
 . 1.

		I <sub>1</sub> ( ) 26 3421 0692 06	( ) 26 3421 0691 07
J	-		
( <sub>3</sub> O <sub>2</sub> ) , %,		99,5	99,0
2			
, %,		0,005	<b>0,01(0)</b>
3	( -		
( <sub>3</sub> )), %,		<b>0,1</b>	0,2
4	( - ( ) ),		
%,		0,01	0,05'
5	(SO <sub>4</sub> ),		
%,		<b>0,002</b>	0,005
6	( O <sub>4</sub> ),		
%,		0,001	<b>0,005</b>
7,	( 1),		
%,		0,001	<b>0,005</b>
8	(Fe), %,		
9	( ),	0,0005	0,0010
%,		0,002	0,005
10	(Mg),		
%,		0,001	0,002
<b>11</b>	(As),		
%,		0,0001	
12			
( ), %,		0,0005	0.0010
13			
] - ,	( O <sub>4</sub> )	3 13	-
14			
, %,		5	7

( 0,005 % , \ ( ) , . 1),

2.

2.1. — 3885—73.

3.

3.1 .  
27025—86.

24104—88 2-  
200 3-  
500 1 .

(  
3.1. , . 1).  
3885—73.

3.2.

515 .

17444—76. 0,2500  
. 3.14,  
( 20292—74)

25 3  
1 3  
17444—76

0,009813 .

1 3  
0,1 / 3

3.1; 3.2. (  
3.3. , . 1).

3.3.1.

6709—72.  
25336—82.

( ) = 1—250

25336—82.

1—250

1770—74.

3.3.2.  
20,00

150 3

1

(  
) .

150 3

105—110°

3.4. — 2 . — 1 ,

3.4.1. 6—2—2 20292—74.  
 -2—100—22 25336—82.  
 1(2)—50 1770—74.

4517—87. 0<sub>2</sub>;  
 ( 1)=0,01 / <sup>3</sup>(0,01 .); 3118—77, 25794.1—83.  
 (NaOH)—0,1 / <sup>3</sup>(0,1 .); 4328—77, 25794.1—83.  
 1 %; ( ), 4919.1—77.

18300—87  
 3.4.2.  
 5,00  
 50 <sup>3</sup>

$$A \frac{V m 1 00}{m_L} \cdot$$

V — 0,01 / <sup>3</sup> 0,1 / <sup>3</sup>,  
<sup>3\*</sup>  
 m — <sup>1</sup> <sup>3</sup> (0,006) (0,00056),  
 0,01 / <sup>3</sup>  
 m<sub>i</sub> — 0,1 / <sup>3</sup>, ;

-0,95.  
3.5.

20 % ,

10671.5—74.

2,00  
50<sup>3</sup>

6709—72.  
(

0,1<sup>3</sup>  
4919.1—77)

20<sup>3</sup>

25<sup>3</sup>.

( 1)

—0,10 . —0,04 ,

3.6.

10671.6—74.

2,00  
50<sup>3</sup>  
1—2

10<sup>3</sup>

( 4919.1—77)

15<sup>3</sup>

—0,10 . —0,02 ,

3.7.

10671.7—74.

2,00  
1,00

100<sup>3</sup> ( « » 42<sup>3</sup> 50<sup>3</sup>),

35 3 , 4 3 -  
25 % , -  
», ' « -  
1 %.

42 50 3) - { ( -  
3),

- 0,05 - 0,01 ,  
:

3.8.

10555—75. 2,00  
100 3 ( -  
25336—82) 15 3 . 25 % ( -  
4 3  
3118—77) 2—3 ( 3760—79) -  
( 3—3,5. 2,2/- -  
1,10-

- 0,02 - 0,01 ,  
:

3.3.1—3.8. ( , . 1),

3.9.

3.9.1.

-51 -1 « »;





-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

3.9.4.

20%,

-0,95.

3.10.

22001—87.

3.9.1— . (

1).

0.1; 3.10.2. (

, . 1).

3.11.

10485—75.

2,00

30 3

-

20

3

5

— 0,002

, 0,5

3

3.12.

17319—76.

4,00

100

3 (

25336—82)

30

3

-

-

10 , 10 -

10 3 , 1 3 -

3.11; 3.12. ( 1).

3.13. ,

3.13.1. -

-2—100—22 25336—82.

4(5)—2—1 20292—74.

1—25(50) 1770—74.

6709—72.

20490—75, -

(1/5 4)=0,1 / 3 (0,1 .);

25794.2—83. 4204—77, . . , -

20 %.

3.13.2.

5,00 3 ,

25 3 20 3 ,

= 0,1 / 3: (1/5 4) =

- 0,5 3. — 0,3 3,

30 , -

3.14. -

14870—77 1,5000

150 ° .

3.13.1— 3.14. ( , . 1).

3.14.1— 3.14.2. ( , . 1).

3.15.

10671.4—74. 1,00  
( -2—250—34

25336—82) 45 3 . -

0,05 . ,  
( , . 1).

4. , ,

4.1.  
3885—73.

: 2—1, 2—2, 2—4, 2—9.  
: III, IV, V.  
( , . 1).

4.2. -

4.3. -

5.1. -

5.2. -

5.1; 5.2, ( , . 1).

6.

6.1. -

6.2. -

6.3. ), ( , , -

6.3. , -

. -

,

1. -

· · · · · , · · · · · , · · · · · ,  
· · ·

2. -

16.05.78 1307

3. 5820—68

4. - -

1770—74	3.3.1; 3.4.1; 3.9.1; 3.13.1
3118—77	3.4.1; 3.8
3760—79	3.8
3885—73	2.1; 3.1; 4.1
4204—77	3.13 1
4212—76	3.9.1
4328—77	3.4.1
4517—87	3.4.1
4919.1—77	3.4.1; 3.5; 3.6
5457—75	3.9.1
6709—72	3.3.1; 3.5; 3.9,1; 3.13.1
10485—75	3.8
10555—75	3.15
10671.4—74	3.5
10671.5—74	3.6
10671.6—74	3.7
10671.7—74	'4
14870—77	3.12
17319—76	3.2
17444—76	3.4 1
18300—87	3.2; 3.4.1; 3.9.1; 3.13 1
20292—74	3.13 1
20490—75	3.10
22001—87	3.1
24104—88	

,

25336—82

25794.1—83

25794.2—83

27025—86

3 3.1; 3.4.1; 3 8; 39.1,; 3.12;  
3.13.; 3,15  
3.4.1  
3.13.1  
3.1

5.

( 3 — 93 17.02.93)

,

-

-

6.

( 1993 .)  
1987 . ( 2—88)

1,

-

12.07.93, . . 16.08.93. . , 0,93. . .- . 0,93.  
 .- . 0,79. . 991 . 465.

---

« » , 107076, , 256. , 1535 ., 14.